



Sicurezza

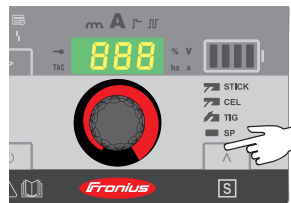
Prima di lavorare con l'apparecchio, leggere e comprendere tutta la documentazione allegata e disponibile online! Il presente documento non descrive tutte le funzioni dell'apparecchio. Per la descrizione completa dell'apparecchio, consultare le istruzioni per l'uso!

Impostazioni di saldatura

Valori impostati:



- ⇒ **m** Dinamica: 0-100 | Impostazione di fabbrica = 20
- ⇒ **A** Corrente di saldatura: 10-140 A (STICK), 3-150 A (TIG)
- ⇒ **⌋** Funzione Soft-Start/HotStart: 0-200% | Impostazione di fabbrica = 130%
- ⇒ **⌋⌋** TIG-Pulse (disponibile solo per la versione TIG)



Processi di saldatura disponibili:

- ⇒ **⌋** **STICK** Saldatura manuale a elettrodo
- ⇒ **⌋** **CEL** Saldatura manuale a elettrodo con elettrodo alla cellulosa
- ⇒ **⌋** **TIG** Saldatura TIG
- ⇒ **■** **SP** Riservato per programmi speciali



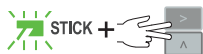
Istruzioni per l'uso



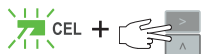
<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



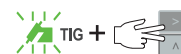
Accesso al menu di setup



Menu di setup Saldatura manuale a elettrodo



Menu di setup Elettrodo alla cellulosa



Menu di setup TIG

Modifica dei parametri



Premere e ruotare la manopola di regolazione per selezionare e modificare i parametri.

Parametri per la saldatura manuale a elettrodo

- Ht_i** Durata della corrente di partenza: 0,1-1,5 secondi | 0,5 secondi*
- AS_t** Anti-stick: ON*/OFF
- U_{co}** Tensione di spegnimento: 25-80 V | 45 V*
- SDF** Versione software
- tS_d** Spegnimento automatico: 300-900* secondi/OFF
- FAC** Impostazione di fabbrica

Parametri per la saldatura TIG

- CS_S** Sensibilità Comfort Stop: 0,3-2,0 V/OFF | 0,5 V*
- U_{co}** Tensione di spegnimento: 12-35 V | 15 V*
- SDF** Versione software
- tS_d** Spegnimento automatico: 300-900* secondi/OFF
- FAC** Impostazione di fabbrica

*impostazione di fabbrica