

170/210

# Artis

Damit Sie sich voll und ganz auf Ihre WIG-Schweißnaht konzentrieren können, unterstützen wir Sie mit der passenden Technik: Unsere kompakte Artis-170/210-Produktfamilie bietet einen weitläufigen Funktionsumfang und hilft Ihnen dabei, Ihr volles Schweißpotenzial zu entfesseln.

## Effizienter WIG-schweißen

- 40 % Einschaltdauer bei maximaler Ausgangsleistung
- 30 % Netzspannungstoleranz bei maximaler Ausgangsleistung
- 96 V–265 V Netzspannungsversorgung



## Die WIG-Schweißfunktionen

- WIG-Pulsfunktion  
(Schweißen auch bei dünnen Blechstärken)
- TAC-Funktion  
(bis zu 50 % Zeitersparnis beim Heften von Werkstoffen)
- Punktier- und Intervallschweißen  
(wiederkehrende Schweißverbindungen)
- Trigger-Mode off  
(automatische Abschaltung)
- Gasvorströmzeit/Gasnachströmung  
(automatisch und manuell)
- PTD – Puls / TAC Display (Funktionskurve)
- Touch-HF (Hochfrequenzzündung)
- WIG-Schweißbrenner  
mit unterschiedlichen Bedienmöglichkeiten

## Die Elektroden-Schweißfunktionen

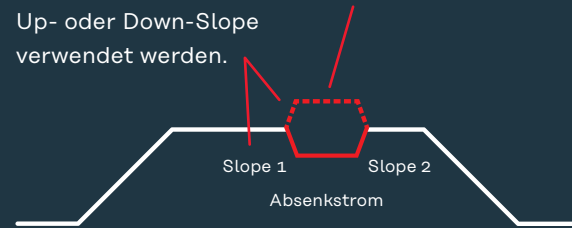
- Elektroden-Pulsschweißen
- HotStart-Funktion
- Anti-Stick
- CEL-Elektroden
- Dynamik



## Absenkstrom I2

Je nach eingestelltem Absenkstrom kann ein Up- oder Down-Slope verwendet werden.

Absenkstrom bis 200 % zum Hauptstrom



Der Absenkstrom wird nur beim WIG-4-Takt-Schweißen verwendet. In diesem Modus können Sie den Hauptstrom während des Schweißprozesses beliebig verringern oder erhöhen.



# Technische Daten

	Artis 170/EF Artis 170/NP	Artis 170/XT/B Artis 170/XT/NP	
Netzspannung U <sub>1</sub>	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Netzspannungstoleranz	-30 %/+15 %	-20 %/+15 %	-30 %/+15 %
Netzfrequenz	50/60 Hz		
Netzabsicherung (träge)	16 A	20 A	16 A
Maximale Primärleistung (100 % D.C.)	2,7 kVA (140 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	2,7 kVA (140 A TIG)
Cos phi	0,99		
Schweißstrom WIG	10 min/40 °C (104 °F), U <sub>1</sub> = 230 V		
40 % ED	170 A	140 A	170 A
60 % ED	155 A	120 A	155 A
100 % ED	140 A	100 A	140 A
Schweißstrom Elektrode	10 min/40 °C (104 °F), U <sub>1</sub> = 230 V		
40 % ED	150 A	100 A	150 A
60 % ED	120 A	90 A	120 A
100 % ED	110 A	80 A	110 A
Leerlaufspannung (Puls) WIG	35 V		
Leerlaufspannung (Puls) Elektrode	97 V		
Ausgangsspannungsbereich WIG	10,4–16,8 V		
Ausgangsspannungsbereich Elektrode	20,4–26,0 V		
Schutzart	IP 23		
Abmessungen l x b x h	435 x 160 x 310 mm		
Gewicht	9,8 kg (21.6 lb)	9,9 kg (21.8 lb)	
Prüfzeichen	CE	CE/CSA	
Sicherheitssymbole	S		

	Artis 210/EF Artis 210/NP	Artis 210/XT/B Artis 210/XT/NP	
Netzspannung U <sub>1</sub>	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Netzspannungstoleranz	-30 %/+15 %	-20 %/+15 %	-30 %/+15 %
Netzfrequenz	50/60 Hz		
Netzabsicherung (träge)	16 A	20 A	16 A
Maximale Primärleistung (100 % D.C.)	3,1 kVA (160 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	3,1 kVA (160 A TIG)
Cos phi	0,99		
Schweißstrom WIG	10 min/40 °C (104 °F), U <sub>1</sub> = 230 V		
40 % ED	210 A	170 A	210 A
60 % ED	185 A	130 A	185 A
100 % ED	160 A	100 A	160 A
Schweißstrom Elektrode	10 min/40 °C (104 °F), U <sub>1</sub> = 230 V		
40 % ED	180 A	120 A	180 A
60 % ED	150 A	100 A	150 A
100 % ED	120 A	90 A	120 A
Leerlaufspannung (Puls) WIG	35 V		
Leerlaufspannung (Puls) Elektrode	97 V		
Ausgangsspannungsbereich WIG	10,4–18,4 V		
Ausgangsspannungsbereich Elektrode	20,4–27,2 V		
Schutzart	IP 23		
Abmessungen l x b x h	435 x 160 x 310 mm		
Gewicht	9,8 kg (21.6 lb)	9,9 kg (21.8 lb)	
Prüfzeichen	CE	CE/CSA	
Sicherheitssymbole	S		

