

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



PACHETELE WPS FRONIUS

PENTRU APLICAȚII MANUALE DE
SUDARE PENTRU OȚEL ȘI CrNi
SPECIAL PENTRU STANDARDUL PENTRU
CONSTRUCȚII METALICE DIN OȚEL EN 1090

MARCAJ CE LA CONSTRUCȚIILE METALICE DIN OȚEL. LA ÎNDEMÂNA TUTUROR:

PACHETELE WPS FRONIUS PENTRU OȚEL ȘI CrNi.

Cu ajutorul pachetelor noastre WPS „Oțel” și „CrNi” pentru aplicații manuale realizați o economie de costuri de până la 85 %* și reduceți timpul de certificare a produselor dumneavoastră conform EN 1090. Specificațiile procedurilor de sudare cuprinse în acestea, în conformitate cu EN 15612 (calificare prin utilizarea unei proceduri de sudare standard) conțin detalii referitoare la calitatea oțelului și grosimea materialului, precum și la materialele de adaos și sunt personalizate pentru client, în formă digitală.




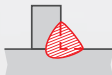


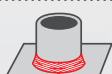
*Ipoteză: La minimum 5 verificări ale procedurii de sudare.



PACHET WPS PENTRU APLICAȚII MANUALE- DE SUDARE A OȚELULUI

- / Procedeu MAG
- / Grupa de materiale: 1.3 (până la calitatea S460)
- / Material de adaos: G3Si1, G4Si1
- / Pozițiile PA, PB, PC, PF
- / Domeniu de grosime a tablei 1,5 mm până la 50 mm
- / Adecvat pentru echipamentele de sudare ale tuturor producătorilor
- / Proceduri de sudare compatibile:
 - MAG arc electric scurt, globular și tip spray
 - MAG arc electric în impulsuri
 - Procedeu Pulse Multi Control Mix

SPECIFICAȚII ALE PROCEDURII DE SUDARE **INCLUSE**

DENUMIRE	REPREZENTAREA SUDURII
SUDURĂ CAP LA CAP ÎN I, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 1,5 mm – 3,0 mm
SUDURĂ CAP LA CAP ÎN Y, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 3,0 mm – 5,0 mm
SUDURĂ CAP LA CAP ÎN Y, STRATURI MULTIPLE	 3,0 mm – 5,0 mm
SUDURĂ ÎN COLȚ, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 2,0 mm – 10,0 mm
SUDURĂ ÎN COLȚ, STRATURI MULTIPLE	 10,0 mm – 24,0 mm
SUDURĂ CAP LA CAP ÎN I, SUDURĂ CAP LA CAP ÎN Y, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 2,0 mm – 4,0 mm, $\varnothing \geq 40$ mm
SUDURĂ ÎN COLȚ, ȚEAVĂ ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 2,0 mm – 4,0 mm, $\varnothing \geq 40$ mm

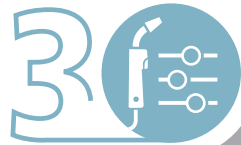


PLANIFICARE

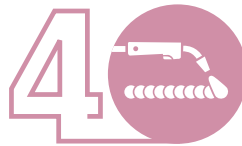
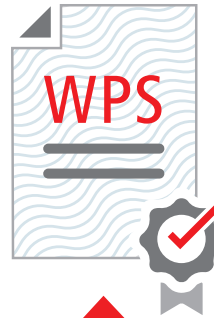
/ Ce specificații ale procedurilor de sudare sunt necesare?

**START****CALIFICAREA PERSONALULUI**

/ Asigurarea periodică a calificării

**CALIBRARE ȘI VERIFICARE TEHNICĂ DE SECURITATE**

/ Verificare tehnică de securitate periodică și calibrarea sistemelor de sudare

**SUDARE EPRUVETĂ ÎN CONDIȚII DE VERIFICARE ȘI CREARE SPECIFICAȚIE PRELIMINARĂ A PROCEDURII DE SUDARE****WPS**

/ Primirea ștampilei de verificare

**CREARE WPS**

/ Din procesul verbal de calificare a procedurii de sudare sunt derivate specificațiile

**PROCES VERBAL DE CALIFICARE A PROCEDURII DE SUDARE (WPQR)**

/ Verificare efectuată de un organism certificat

*Ipoteză:

La minimum 5 verificări ale procedurii de sudare

PÂNĂ LA 85%*
ECONOMIE DE COSTURI
CU PACHETUL WPS FRONIUS

/ Pozițiile 4-6 sunt scurtate

CALEA SPRE SPECIFICAȚIILE PROCEDURII DE SUDARE PREDEFINITE

DE LA INTRAREA ÎN VIGOARE A EN 1090 ÎN ANUL 2014
SE PREVEDE UN CONTROL AL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ (CPF) PENTRU
CONSTRUCȚIILE SUDATE DIN TOATE CLASELE DE EXECUȚIE.

Acest CPF prevede ca specificațiile procedurilor de sudare corespunzătoare (WPS = Welding Procedure Specifications) să existe la locul de muncă și să se lucreze în conformitate cu acestea.

Pe durata întregului proces la etapele 1 până la 3 sunt necesare planificări elaborate, iar costurile pentru calificarea proceselor în etapa 4 sunt enorme pentru întreprinderile mici și mijlocii. Aici intervine Fronius și oferă pachete WPS predefinite la preț avantajos, pentru aplicații manuale de sudare pentru oțel și CrNi. Costurile pentru cheltuielile organizatorice și pentru verificarea procedurilor care au fost necesare pentru crearea specificațiilor de sudare sunt eliminate în totalitate.

What's your welding challenge?

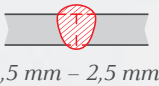
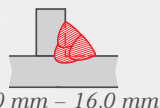
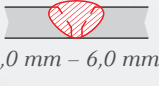

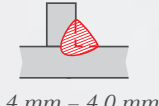
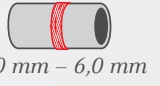
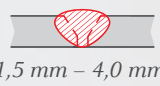
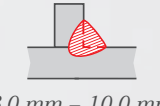
Let's get connected.

PACHET WPS PENTRU APLICAȚII MANUALE WIG ȘI MAG CrNi

- / Procedeu WIG + MAG
- / Grupa de materiale: 8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4571)
- / Material de adaos: CrNi 19 9 / 18 12 3
- / Domeniu de grosime a tablei 1,4 mm până la 16 mm
- / Toate pozițiile de sudare (cu excepția PG și J- L045)
- / Adecvat pentru echipamentele de sudare ale tuturor producătorilor
- / Proceduri de sudare compatibile:
 - WIG DC
 - MAG arc electric scurt
 - MAG arc electric tip spray
 - MAG arc electric în impulsuri



SPECIFICAȚII ALE PROCEDURII DE SUDARE **INCLUDE**

PROCEDEU WIG		PROCEDEU MAG	
DENUMIRE	REPREZENTAREA SUDURII	DENUMIRE	REPREZENTAREA SUDURII
SUDURĂ CAP LA CAP ÎN I, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 1,5 mm – 2,5 mm	SUDURĂ ÎN COLȚ, STRATURI MULTIPLE	 3,0 mm – 16,0 mm
SUDURĂ CAP LA CAP ÎN Y, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 3,0 mm – 6,0 mm	SUDURĂ CAP LA CAP ÎN Y, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 1,4 mm – 3,0 mm
SUDURĂ ÎN COLȚ, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 1,4 mm – 4,0 mm	SUDURĂ CAP LA CAP ÎN Y, STRATURI MULTIPLE	 3,0 mm – 6,0 mm
		SUDURĂ CAP LA CAP ÎN Y, ÎNTR-UN SINGUR STRAT	 1,5 mm – 4,0 mm
		SUDURĂ ÎN COLȚ, ÎNTR-UN SINGUR STRAT ARC ELECTRIC TIP SPRAY	 3,0 mm – 10,0 mm

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TREI DEPARTAMENTE, O SINGURĂ PASIUNE: TEHNOLOGIA CARE IMPUNE NOI STANDARDE.

Afacerea începută în 1945 ca atelier al unui singur meșter a ajuns acum să impună standarde tehnologice în domeniul tehnicii de sudare, al energiei solare și sistemelor de încărcare a bateriilor. În prezent avem circa 4.760 de angajați în întreaga lume, iar cele 1.253 de brevete de invenții pentru produsele dezvoltate de noi certifică incontestabil spiritul inovator al companiei. Pentru noi, dezvoltarea sustenabilă înseamnă implementarea principiilor relevante pentru mediu și societate, în egală măsură cu factorii economici. Iar în tot acest timp, exigențele noastre nu s-au schimbat niciodată: să fim lider în inovație.

Mai multe informații despre toate produsele Fronius și despre reprezentanții și distribuitorii noștri din întreaga lume puteți afla pe: www.fronius.com

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com